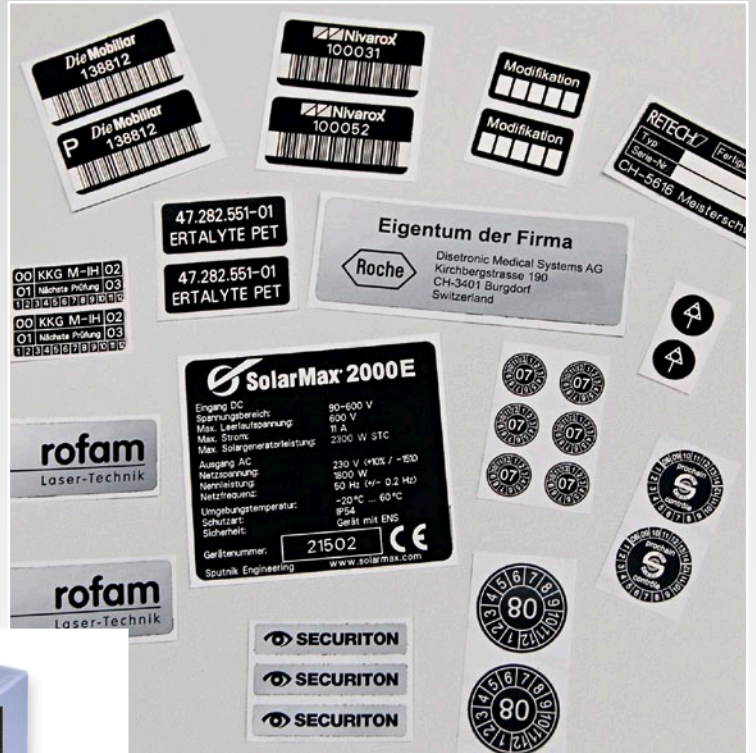


Industrielle Laser-Etiketten

Laser-Etiketten · Laser-Etiketten · Laser-Etiketten · Laser-Etiketten · Laser-Etiketten · Laser-Etiketten



Laser-Beschriften / -Gravieren / -Schweissen

rofam
Laser-Technik

Industrielle Laser-Etiketten

er-Etiketten · Laser-Etiketten · Laser-Etiketten · Laser-Etiketten · Laser-Etiketten · Laser-Etiketten

tesa-Laseretiketten 6930

Die wirtschaftliche Lösung für selbstklebende, dauerhafte Beschriftungen

Die tesa-Laseretiketten 6930 bestehen aus zwei unterschiedlich durchgefärbten Schichten PU-Acrylatfolie, die unlösbar miteinander verbunden sind. Die Beschriftung wird durch Lasergravur erzeugt: Der Laserstrahl trägt die obere Schicht ab, sodass die untere sichtbar wird.

Das Material ist erhältlich in den Farben schwarz (matt oder glanz, Schrift weiss) und silber (Schrift schwarz).

Laser-Etiketten zeichnen sich durch folgende Vorteile aus:

Hohe Wirtschaftlichkeit

Laser-Etiketten sind mindestens so robust, kratzfest und langlebig wie herkömmliche Metallschilder, jedoch in Herstellung und Montage wesentlich günstiger.

Unübertroffene Flexibilität

Text, Grafik, fortlaufende Nummerierungen und Barcodes hochpräzise aufbringen, das Etikett gleich in jeder Form und Grösse zuschneiden und das erst noch just-in-time – das ist nur möglich mit Laser-Etiketten.

Beständigkeit

Wo geklebte Metallschilder versagen, bleiben Laser-Etiketten unverwundlich. Sie sind beständig gegen kurzfristige Einflüsse von Öl, Fett, Laugen und Säuren.

Extreme Sicherheit

Laser-Etiketten zersplittern bei Manipulations- und Ablöseversuchen – beste Voraussetzungen für Sicherheits- und Garantietiketten.



Anwendungsbeispiele



Informationen zu Reifen-
druck und Dimensionen
bei einem Fahrzeug



Wichtige Hinweise zur
Benzinart am Tankdeckel



Typenbezeichnungen, Bau-
jahr, Leistung und
weitere Informationen an
einer Maschine



Garantiesiegel, Bauteil-
kennzeichnung und weite-
re wichtige Kundeninfor-
mation im Sichtbereich
von Maschinen



Rofam GmbH

Laser-Technik
Industriestrasse 223
CH-5733 Leimbach/AG
Tel. +41 (0)62 772 34 30
Fax +41 (0)62 772 34 31
produktion@rofam.ch
www.rofam.ch



Laser-Beschriften / -Gravieren / -Schweissen

rofam
Laser-Technik

Industrielle Laser-Etiketten

Technische Daten tesa-Laseretiketten 6930

Material	PU-Acrylatfolie, Deck- und Basisfolie elektronenstrahlvernetzt	
Dicke	- Trägerfolie	0,06 mm
	- Deckfolie	0,01 mm
	- Kleber	0,03 mm
Kleber	mod. Acrylatkleber, permanent klebend	
Flächengewicht	100 g/m ²	
Reissfestigkeit	ca. 15 N/mm ²	
Reissdehnung	ca. 15 %	
Klebkraft auf	- Stahl	12 N/cm
	- Aluminium	12 N/cm
	- PP	8 N/cm
	- PE	7 N/cm
	- PC	10 N/cm
	- ABS	11 N/cm
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +200 °C (kurzzeitig bis +270 °C)	
Wetterbeständigkeit	nach DIN 53387, 2 000 Std. = ca. 4-5 Jahre	
Klimabeständigkeit	nach DIN 50017 SWF und DIN 50016 SWF 2,0 S gemäss Spezifikationen Kraftfahrtbundesamt	
Abriebbeständigkeit	Crockmetertest (1), 200 Zyklen: SAE Motorenöl, Waschbenzin, 1% Pril in Wasser, Isopropanol/Wasser, N-Heptan -> Keine Veränderungen	
Brennbarkeit	selbstverlöschend nach US 302	
Chemikalienbeständigkeit	bei 50 °C	dest. Wasser
	bei 20 °C	Natronlauge (1%), Schwefelsäure (5%), Toluol (technisch), Benzin (Super nach DIN), Motorenöl (HD), Dieselmotorenstoff -> Keine Beanstandungen
Anwendungen und Zulassungen	DIN-Anforderungen für selbstklebende Schilder DIN-Anforderungen für Verschleissbeständigkeit Zulassung BA für Wehrtechnik und Beschaffung Zulassung durch Abt. F+E von VW für Schilder mit urkundlichem Charakter	DIN 30646 DIN 52348 VG 95 530



Anwendungsempfehlungen

Wichtige Hinweise für das Aufkleben von Laseretiketten

Beim Aufkleben von Hochleistungs-Vollkunststoffetiketten gilt es folgende Regeln zu beachten, damit die angegebenen Leistungswerte „chemische und physikalische Eigenschaften“ erreicht werden:

Vorbereitung der Klebefläche

Alle Lösungsmittelhaltigen Reiniger wie Nitroverdünner, Azeton, Reinbenzin etc. benötigen eine gewisse „Verdunstungszeit“, die je nach Material und Oberflächenbeschaffenheit unterschiedlich ist.

Unsere Erfahrungen haben gezeigt, dass sich die Reinigung mit Reinbenzin am Besten eignet.

Es gilt jedoch, eine Verdunstungszeit von mindestens zwei Minuten einzuhalten.

Aufkleben der Etiketten

Bei kleinen Etikettenformaten empfehlen wir Ihnen, diese mit Hilfe einer Pinzette oder eines spitzen Messers aufzubringen. Jedes Berühren des Klebstoffes reduziert die Hafteigenschaften deutlich!

Durch leichtes Anpressen und nach einer Wartezeit von mindestens 24 Stunden wird die maximale Klebkraft erreicht.

Rofam GmbH

Laser-Technik
Industriestrasse 223
CH-5733 Leimbach/AG
Tel. +41 (0)62 772 34 30
Fax +41 (0)62 772 34 31
produktion@rofam.ch

